



OL800 Luz LED Solar para Obstrucciones

La OL800 LED solar es una solución de iluminación que incluye una fuente de luz de LED de alta eficiencia, paneles solares y batería integradas en la misma.

Creado para cumplir con los requisitos de FAA/DGAC L-810, ICAO Tipo A / Tipo B de baja intensidad y CAR 621 CL-810, el OL800 es fácil de instalar. Requiere un mantenimiento mínimo y es ideal para instalaciones temporales como torres MET y durante la construcción de parques eólicos.

Configuración y programación intuitivas

- ▶ Pantalla LED en la parte superior con función "pulsar para activar"
- ▶ Consulte fácilmente la configuración de la luz sin usar un controlador externo
- ▶ Programable mediante control remoto IR

Diseño económico y escalable

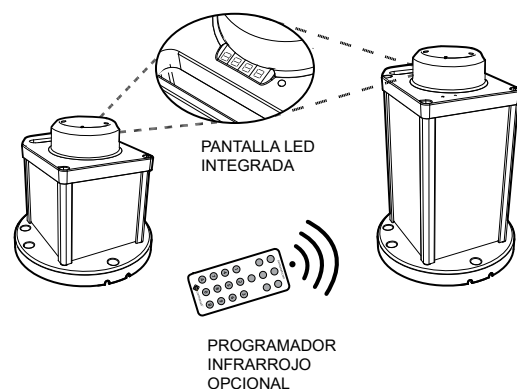
- ▶ Se puede personalizar para optimizar la relación valor/rendimiento
- ▶ Múltiples opciones de baterías

Gestión de energía inteligente

- ▶ Paneles solares de alta eficiencia mejores en su clase
- ▶ Seguimiento del punto de máxima potencia (MPPT)
- ▶ Sistema de gestión de energía (EMS) patentado
- ▶ Asegura una máxima vida útil para las baterías y un óptimo rendimiento de la luz incluso en los ambientes más severos

Durable y de bajo mantenimiento

- ▶ Unidad compacta e independiente que no requiere mantenimiento
- ▶ Paneles solares, batería, componentes electrónicos y fuente de luz LED integrados
- ▶ La batería reemplazable prolonga la vida útil más allá de cinco años



OL800 Compacto

- ▶ 4,5 kg
- ▶ Paquete de batería de 63 Wh
- ▶ Adecuado para al menos 7 días de autonomía en ubicaciones de sol medias a altas

OL800 Estándar

- ▶ 6,4 kg
- ▶ Paquete de batería de 100 Wh
- ▶ 7-10 días de autonomía de la batería
- ▶ Iluminación confiable en un rango geográfico más amplio

OL800 Grande

- ▶ 10,2 kg
- ▶ Paquete de batería de 210 Wh
- ▶ 7-10 días de autonomía de la batería
- ▶ Proporciona iluminación de obstrucción confiable en geografías solares difíciles

OL800

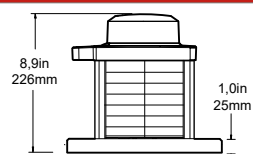
ESPECIFICACIONES

Óptica	Los LED de alta potencia cumplen con el mantenimiento del flujo luminoso LM-80 de IES, lo que asegura un rendimiento fotométrico consistente durante toda la vida útil del producto
	FAA L-810 por FAA AC 150/5345-43G 09/26/12
	ICAO Anexo 14, 5ª y 6ª ediciones, tipos de baja intensidad A y B
	CASA 10 cd (parte 139, vol 2)
	La cromaticidad cumple con OACI, SAE25050 (FAA) y FAA EB 67: rojo, verde, blanco y amarillo
Acumulación de energía	Opción siempre encendida y 250+ patrones de destello
	Celdas solares de alta eficiencia mejores en su clase con diodos de bloqueo
Almacenamiento de energía	Seguimiento del punto de máxima potencia con compensación por temperatura (MPPT-TC) para una óptima acumulación de energía
	Batería EnerSys CYCLON VRLAAGM de plomo puro con un rango de operación nominal proporcionado por el fabricante de -65 to 80°C
	Estado de la batería integrado; Puerto opcional para cargar la batería
Sistema de gestión de energía (EMS)	Diseñada para una vida útil de 5 años; baterías reemplazables y reciclables
	EMS con microprocesador inteligente
Control de iluminación automático (ALC)	Diagnóstico y registrador de datos integrados
	Regula la intensidad de la salida en respuesta a una iluminación solar excepcionalmente baja para asegurar un funcionamiento continuado
Programación	Programable con control remoto infrarrojo opcional
	Pantalla LED de 4 caracteres integrada
Sincronización basada en GPS	GPS opcional permite que dos o más luces destellen al unísono
Construcción	Lente/cabezal de policarbonato premium resistente a los rayos UV
	Base de copolímero de policarbonato/polisiloxano
	Chasis de aluminio con recubrimiento en polvo (aplicado mediante proceso de cromato trivalente) durable y respetuoso del medio ambiente
	Juntas de termoplástico
	Compartimento de baterías impermeable y ventilado
Temperatura	El indicador de color de la parte superior coincide con el color de los LED
	Asa integrada
	Incluye elemento disuasor de aves
Montaje	-30 a 50 °C en funcionamiento
	-40 a 80 °C en almacenamiento
Carga de viento	Patrón de montaje de 200 mm con círculo 3 o 4 pernos
Carga de hielo	140 nudos (72 m/s)
Choques y vibraciones	0,03 psi (22 kg/m2)
Grado de protección	MIL-STD-202G (para choques y vibraciones)
	Inmersión IP 68 EN 60529
Descarga electrostática	Inmersión y ciclos de calor húmedo: MIL-STD-202G
	Lluvia y niebla salina: MIL-STD-810G
	FAA-STD-0193, EN61000-4-2

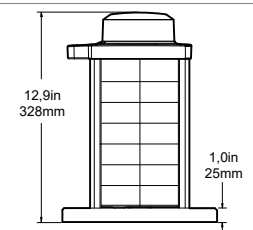


DIMENSIONES

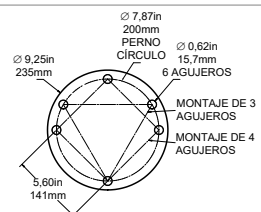
Compacto



Estándar y Grande

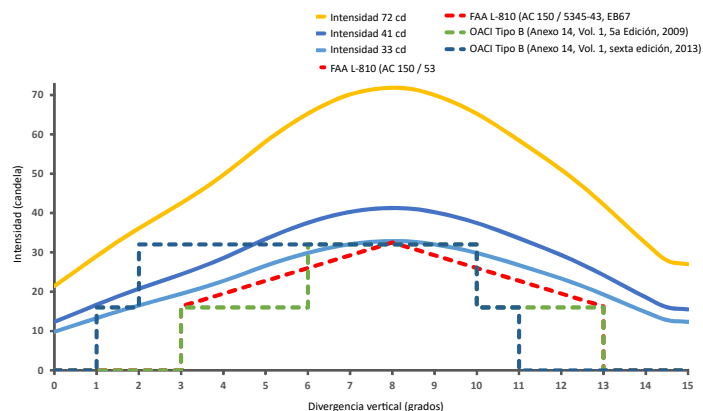
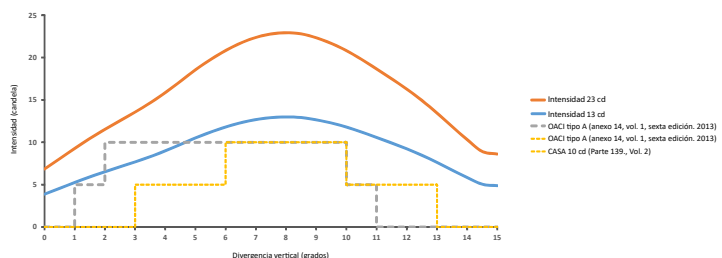


Patrón de pernos



OPCIONES DE PEDIDO E INTENSIDAD PICO

Modelo	Salida	Motor solar	Control	Puerto de carga	Chasis
OL800	Rojo 209 cd	Compacto Estándar Grande	Ninguno Sinc. GPS	Ninguno Puerto de carga	Amarillo
	Verde 287 cd				
	Blanco 374 cd				
	Amarillo 319 cd				



FLASH TECHNOLOGY

flashsales@spx.com | flashtechology.mx/obstruccion | 1.615.503.2000

©2020 Flash Technology. Todos los derechos reservados. Los datos y las especificaciones están sujetos a cambios sin notificación. ISO 9001:2015. DOL80-SP Rev G